



ВИБРОТЕХНИК

Авангард российского оборудования
для точного измельчения



Победитель конкурсов по качеству
«100 лучших товаров России», «Сделано в России»
и «Сделано в Петербурге»

Протокол проведения испытаний № МД 2х2/45

Материал: Электрографит

Раздел 1. Постановка задачи.

- 1.1 Основные свойства исходного материала: Твердый, сухой, хрупкий, плотность около 1,6 г/см³, насыпная плотность 1,6 г/см³;
- 1.2 Крупность и фракционный состав исходного материала: Частицы произвольной формы, в том числе плоские, размером до 50 мм (после дробления на ШД 6 с зазором между щеками 10 мм);
- 1.3 Поставленная задача: Дробление материала до крупности менее 500 мкм; допустимое недоизмельчение – 10%, требуемая производительность 20-50 кг/час.
- 1.4 Используемое оборудование:



Рис. 1. Дробилка молотковая
МД 2х2



Рис. 2 Анализатор
ситовой А 20



Рис. 3 Сито
лабораторное С20/50

Раздел 2. Проведение испытаний.

Дробление на Молотковой дробилке МД 2х2

- 2.1 Вес пробы: 1,9 кг.;
- 2.2 Время измельчения: 2 мин. 30 с.;
- 2.3 Производительность: 46 кг/час;

2.4 Результат:

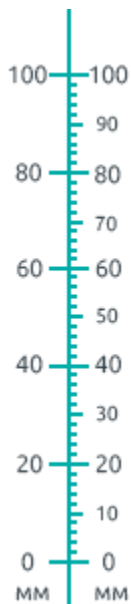


Рис.4. Материал до дробления

Рис.5. Продукт дробления

Раздел 3. Результат испытаний.

Гранулометрический состав продукта дробления

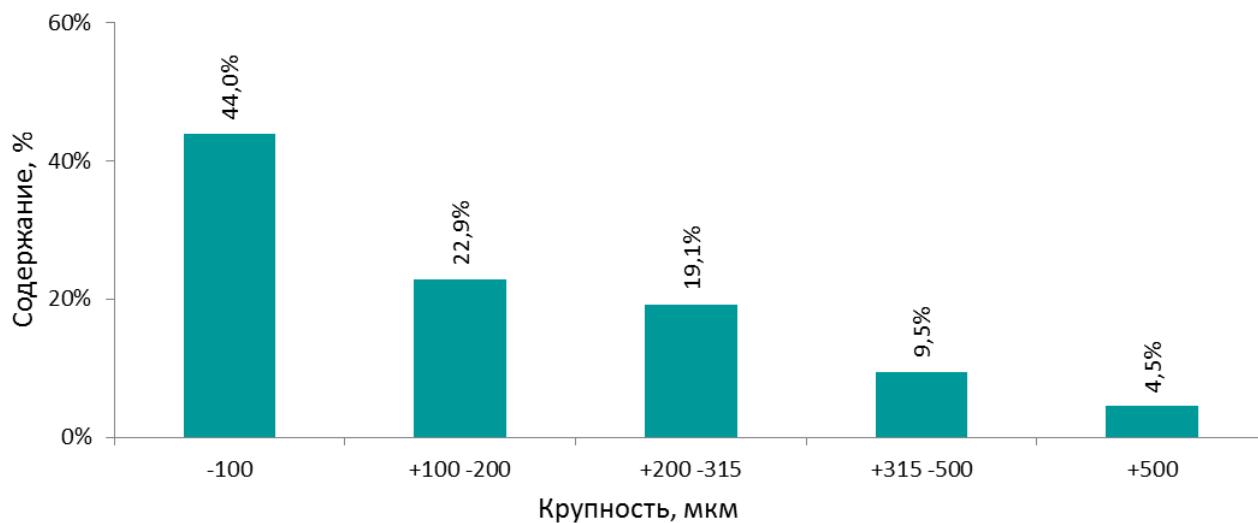


Рис. 6. Гранулометрический состав продукта дробления.